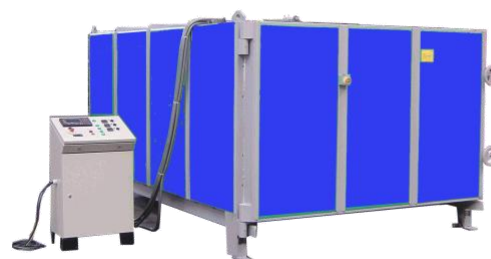


CARATTERISTICHE TECNICHE DEI FORNI PER STRATIFICA VETRI

MODELLO: T-EVA STANDARD



Il forno **T-EVA** è una macchina ad alta produzione per la laminazione del vetro con procedimento del vuoto, progettato secondo le nuove esigenze di sicurezza richieste dal mercato. E' particolarmente indicato per la produzione di pezzi speciali sagomati, temperati oppure artistici con interposizione di pellicole serigrafate, di vetrate eseguite in vetrofusione.

STRUTTURA METALLICA

La carpenteria del forno è realizzata in robusti profilati metallici ed è completa di lamiere di tenuta pressopiegate internamente. Il tutto è verniciato con primer antiruggine più vernice epossidica. Intercapedine dello spessore di 30 mm che consente la fuoriuscita dei vapori sviluppati durante la cottura . Esternamente le saldature sono perfettamente ripulite .
L'apertura è a porta a cerniera.

ISOLAMENTO TERMICO BTF -

Rivestimento impiegato nei forni con temperatura max di impiego fino a 200° C.
E' costituito da materassini in fibra e multistrato dello spessore complessivo di mm. 50 mm.
La fibra utilizzata è garantita fino ad una temperatura limite di 1.260°C
con densità di 180KG/MC .

IMPIANTO RISCALDANTE

Sulle pareti laterali, destra e sinistra , sulla volta e sul piano del carro del forno vengono posizionati dei pannelli riscaldanti costituiti da tubi di quarzo contenenti resistenze in filo KANTHAL che, grazie al controllo separato, ottenuto con gruppi di potenza gestiti da relè a stato solido (SSR), rendono uniforme la temperatura in tutta la zona di cottura.
La differenza massima di temperatura in ogni punto della camera è di +/- 3° C.

CARRELLO

- Il carrello è formato da quattro piani di lavoro, un ripiano di base più tre aggiuntivi ognuno dei quali dotato di N° 2 mantelli di silicone contenenti N° 2 reti di drenaggio per facilitare il sottovuoto, che è ottenuto tramite una elettropompa per ogni piano situate in un cassetto a scomparsa sotto il carrello stesso.
- I mantelli di silicone hanno una elasticità del 300% onde garantire una perfetta tenuta del vuoto e sono di spessore di 1,5 mm con una resistenza al calore pari a 250° C.
- La fuoriuscita del carro dal forno avviene manualmente tramite due maniglioni in dotazione.
- A richiesta è disponibile uno spingi carrello elettrico.

ESECUZIONE CICLO

- L'esecuzione del ciclo di lavoro avviene tramite un pulsante posto sulla tastiera del microprocessore, il quale eseguirà il processo selezionato fino all'arresto del forno, in modo completamente automatico.

RAFFREDDAMENTO

- Il raffreddamento è garantito da due camini posti sulla volta del forno, che sono gestiti automaticamente dal microprocessore nell'ambito del programma stesso.
- I camini possono rimanere aperti anche durante la fase di cottura, previa attivazione della funzione nel ciclo in esecuzione.

La Ditta SAFF FORNI srl si riserva il diritto di apportare modifiche per il miglioramento del prodotto senza preavviso alcuno.

